



SOUTH BEND
PRECISION LATHE

CANALISE NO. 1
SER. LENGTH
TABLE NO. 1

STOP MACHINE BEFORE
SHUTTING TOWARD COVER

TABLE 1 - FEED RATE	
FEED RATE	FEED RATE
0.001	0.001
0.002	0.002
0.003	0.003
0.004	0.004
0.005	0.005
0.006	0.006
0.007	0.007
0.008	0.008
0.009	0.009
0.010	0.010
0.012	0.012
0.015	0.015
0.018	0.018
0.020	0.020
0.025	0.025
0.030	0.030
0.035	0.035
0.040	0.040
0.045	0.045
0.050	0.050
0.055	0.055
0.060	0.060
0.065	0.065
0.070	0.070
0.075	0.075
0.080	0.080
0.085	0.085
0.090	0.090
0.095	0.095
0.100	0.100
0.110	0.110
0.120	0.120
0.130	0.130
0.140	0.140
0.150	0.150
0.160	0.160
0.170	0.170
0.180	0.180
0.190	0.190
0.200	0.200
0.220	0.220
0.240	0.240
0.260	0.260
0.280	0.280
0.300	0.300
0.320	0.320
0.340	0.340
0.360	0.360
0.380	0.380
0.400	0.400
0.420	0.420
0.440	0.440
0.460	0.460
0.480	0.480
0.500	0.500
0.520	0.520
0.540	0.540
0.560	0.560
0.580	0.580
0.600	0.600
0.620	0.620
0.640	0.640
0.660	0.660
0.680	0.680
0.700	0.700
0.720	0.720
0.740	0.740
0.760	0.760
0.780	0.780
0.800	0.800
0.820	0.820
0.840	0.840
0.860	0.860
0.880	0.880
0.900	0.900
0.920	0.920
0.940	0.940
0.960	0.960
0.980	0.980
1.000	1.000
1.100	1.100
1.200	1.200
1.300	1.300
1.400	1.400
1.500	1.500
1.600	1.600
1.700	1.700
1.800	1.800
1.900	1.900
2.000	2.000
2.200	2.200
2.400	2.400
2.600	2.600
2.800	2.800
3.000	3.000
3.200	3.200
3.400	3.400
3.600	3.600
3.800	3.800
4.000	4.000
4.200	4.200
4.400	4.400
4.600	4.600
4.800	4.800
5.000	5.000
5.200	5.200
5.400	5.400
5.600	5.600
5.800	5.800
6.000	6.000
6.200	6.200
6.400	6.400
6.600	6.600
6.800	6.800
7.000	7.000
7.200	7.200
7.400	7.400
7.600	7.600
7.800	7.800
8.000	8.000
8.200	8.200
8.400	8.400
8.600	8.600
8.800	8.800
9.000	9.000
9.200	9.200
9.400	9.400
9.600	9.600
9.800	9.800
10.000	10.000

PRECISION MACHINE
TOOLS

SINCE 1934

W. B. RAPP

132 N. 3rd. ST.

PHILADELPHIA, PA.



LENGTH
CHART NO. 1
TOP MACHINE BEFORE
TUMBLER LEVERS

CS FEEDS

STUD
GEAR

**HAND
TUMBLE!**

40

40

AD

50

40