





SCREW CUTTING
AND TURRET LATHES
Logan
LOGAN ENGINEERING CO.
CHICAGO, ILL. U. S. A.
MODEL 40

LEVER POSITIONS				
A	B	C	D	E

THREADS PER INCH									
72	A	4	4 1/2	5	5 1/2	5 3/4	6	6 1/2	7
36	A	8	9	10	11	11 1/2	12	13	14
36	B	16	18	20	22	23	24	26	28
36	C	32	36	40	44	46	48	52	56
36	D	64	72	80	88	92	96	104	112
36	E	128	144	160	176	184	192	208	224
LONGITUDINAL TURNING FEEDS									
72	A	298	322	360	378	432	456	512	544
36	A	121	131	150	158	181	192	213	224
36	B	243	265	300	316	363	384	426	448
36	C	487	531	600	632	726	768	852	896
36	D	974	1062	1200	1264	1452	1536	1704	1792
36	E	1948	2124	2400	2528	2904	3072	3408	3584

POWER CROSS FEEDS SAME AS
LONGITUDINAL FEEDS 400-3000



SCREW THREADS AND POWER FEEDS ENGLISH (U.S.) SYSTEM 1/4 THREADS PER INCH

THREADS PER INCH STUD GEAR IDLER GEARS SCREW GEAR FEEDS PER REV.

4 — 24 — FIG. 1 — 48
 4 1/2 — 24 — FIG. 1 — 54
 5 — 16 — FIG. 1 — 40
 5 1/2 — 16 — FIG. 1 — 44
 6 — 16 — FIG. 1 — 48
 6 1/2 — 16 — FIG. 1 — 52
 7 — 16 — FIG. 1 — 56
 7 1/2 — 16 — FIG. 1 — 60

8 — 32 — FIG. 2 — 32
 9 — 32 — FIG. 2 — 36
 10 — 32 — FIG. 2 — 40
 11 — 32 — FIG. 2 — 44
 11 1/2 — 32 — FIG. 2 — 48
 12 — 32 — FIG. 2 — 52
 13 — 32 — FIG. 2 — 56
 14 — 32 — FIG. 2 — 60
 16 — 24 — FIG. 2 — 48
 18 — 24 — FIG. 2 — 54
 20 — 16 — FIG. 2 — 40
 22 — 16 — FIG. 2 — 44
 24 — 16 — FIG. 2 — 48
 26 — 16 — FIG. 2 — 52
 27 — 16 — FIG. 2 — 54
 28 — 16 — FIG. 2 — 56
 30 — 16 — FIG. 2 — 60

32 — 32 — FIG. 3 — 32
 36 — 32 — FIG. 3 — 36
 40 — 32 — FIG. 3 — 40
 44 — 32 — FIG. 3 — 44
 48 — 32 — FIG. 3 — 48
 52 — 32 — FIG. 3 — 52
 54 — 32 — FIG. 3 — 54
 56 — 32 — FIG. 3 — 56
 60 — 32 — FIG. 3 — 60
 64 — 16 — FIG. 3 — 32
 72 — 16 — FIG. 3 — 36
 80 — 16 — FIG. 3 — 40
 88 — 16 — FIG. 3 — 44
 96 — 16 — FIG. 3 — 48
 104 — 16 — FIG. 3 — 52
 112 — 16 — FIG. 3 — 56
 120 — 16 — FIG. 3 — 60

160 — 48 — FIG. 4 — 80 — .0063
 40 — FIG. 4 — 80 — .0053
 32 — FIG. 4 — 80 — .0043
 24 — FIG. 4 — 80 — .0031
 16 — FIG. 4 — 80 — .0021

LONGITUDINAL POWER SCREW FEED IN INCHES PER SPINDLE REVOLUTION



FIG. 1



FIG. 2



FIG. 3



FIG. 4

SOUTH BEND
PRECISION LATHE
MILL COMPANY

SOUTH BEND
PRECISION LATHE
MILL COMPANY

ST. NO. 12550
 REG. LENGTH 3
 QUANT. NO. 1